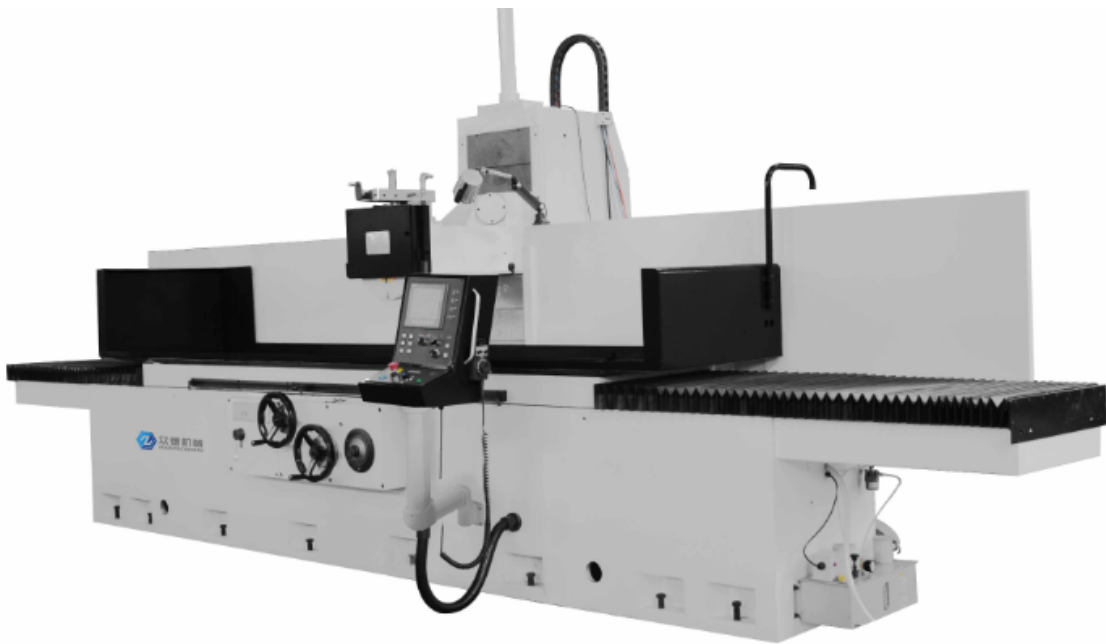


生成日期: 2025-10-26

数控磨床的维修保养: (1) 前期□a.对冷却泵的铁屑槽、水箱、油滤清器、磁盘、液压泵、管线、油路以及附件等进行清洗, 数控磨床对磨头进行清洗和调整□b.检查压力阀的压力, 液压手柄和导轨是否能灵活运转, 以及行程速度是否正常□c.检查螺丝是否紧固, 还要对磨床的各个部位进行清洁, 按规定加注润滑油。(2) 后期□a.检查砂轮主轴轴承之间的间隙是否正确, 工作台面和导轨面如有毛刺, 应修磨平整□b.油泵能否正常工作, 以及各管线接头是否正确□c.数控磨床对电动机和电器设备进行清洁, 去除脏污。数控磨床的安装保养, 是其基础知识之一。山东精密数控磨床商家



数控磨床有什么加工基准的原则? 1、互为基准、重复加工的原则: 数控磨床在加工平面度、直线度以及同轴度要求高的部件时, 每接纳互为基准、重复加工的要领来到达零件图的要求, 工件在上数控磨床前可以大概在下面利用别的加工配置, 首先将工件选定的基准面粗加工一下在放到数控磨床上举行粗加工及精加工。2、基准统一原则: 根据数控磨床的加工特性应尽大概选用统一的定位基准加工各外貌, 以包管各加工面间的位置精度。不光能在一次装夹中加工大多数外貌, 而且可以包管各工件外貌的平面度、直线度要求以及端面与轴心线的垂直度等要求。山东精密数控磨床商家数控磨床的电气设备应该经常保持清洁, 做好磨床电气设备的防水、防油、防灰尘的工作。



数控磨床加工的基本常识: 1、零件综合加工能力的平衡: 作为单台数控磨床, 它很难完成一个零件的全部加工内容, 需要和其他设备的加工工序转接配合, 因而有生产节拍和车间生产能力平衡的要求。所以要考虑充分发挥数控磨床加工特点, 数控磨床又要合理地在别的加工设备上安排配套平衡工序。2、一些特殊零件加工的考虑: 有一些零件虽然加工批量很小, 普通车床但形状复杂、质量高, 要求互换性好, 这在非数控磨床上无法达到上述要求, 只能安排到数控磨床上加工, 例如抛物线、摆线凸轮以及特殊型面的反射镜镜面等。

数控磨床的操作必备常识分享: 1. 使用新修整器前, 应从上次修整的进给中退出。许多质脆的金刚石修整

工具，在开始与砂轮的接触中，都容易被破坏。以倾斜10-15° 的角度安装金刚石修整工具头，使其指向砂轮的旋转方向。2. 牢固地安装好修整器或夹紧修整工具，不得将工具头悬得太长。3. 在可能得情况下尽量使用冷却液。在整个修整时间里，用冷却液。在整个修整时间里，用冷却液浇注修整工具与砂轮接触处。4. 在修整开始时，从砂轮的较高点修起，通常为砂轮的中部。5. 注意进行轻微量的修除。修除最大深度，对于粗修除：0.001-0.002英寸。对于精修除：0.0005-0.001英寸。6. 必须在规定时间内对砂轮进行修整，防止砂轮变钝，使磨削力增大。7. 规定的时间间隔内，将刀夹中的修整工具，旋转1/8圈，以保证修整工具的始终锐利。8. 当金刚石修整器或工具头变钝或明显地变平时，应及时地调整与更换。数控磨床的安装保养细则有哪些？



开工前数控磨床应该检查什么？(1)开动磨床，空转2~3min，查看各部动作是否正常。如有机构失灵，轴承过热，油压不够，砂轮摆动，工作台运动不平稳等不正常情况，应停车切断电源，采取措施处理，严禁使用者超越自检自修范围自行拆卸处理。(2)检查冷却泵的电机运转是否正常，冷却液是否畅通。(3)装卡砂轮时，砂轮和压板间应垫以0.5~1.0mm的纸垫，必须用专门用的扳手，均匀用力紧固，不许用加长管子紧固，以免使砂轮胀裂。(4)砂轮装好后应空载运转5min，操作者应避免正面，确认砂轮运转正常后，方准使用。超高速数控磨床应具有很高的主轴转速和功率。山东精密数控磨床商家

当数控磨床有电路短路使熔丝熔断时，应该使用相同容量的熔丝更换，不可使用铜丝更换。山东精密数控磨床商家

数控磨床操作规程有什么？1、加工工件时，必须事先清理工件上的油垢、黑污及灰尘等；根据加工件的材质合理选用砂轮和磨削量，严禁磨能工件毛坯。装卡和测量工件时，必须使砂轮退离工件和停车。工件与砂轮未离开时，不得中途停车。砂轮在接近工件时，不准用机动送给。2、工作时，禁止操作者离开磨床或托人代管。如因停电或其他原因必须离开时，应将砂轮离开工件后停车。重新开动磨床时，应确认各部无异状后方准开车。3、磨床工作时应注意各传动部分状态，如油温和油压是否正常，冷却液是否畅通准确地浇到工件上，油泵与电机的温度是否正常，有否异状、异音，各操作手柄是否位置正确，各紧固部件有否松动移位等。山东精密数控磨床商家

南通众德机械制造有限公司主要经营范围是机械及行业设备，拥有一支专业技术团队和良好的市场口碑。公司业务分为平面磨床，磨床，数控磨床，程控磨床等，目前不断进行创新和服务改进，为客户提供良好的产品和服务。公司从事机械及行业设备多年，有着创新的设计、强大的技术，还有一批专业化的队伍，确保为客户提供良好的产品及服务。众德机械秉承“客户为尊、服务为荣、创意为先、技术为实”的经营理念，全力打

造公司的重点竞争力。