

# 广东智能自动配料生产厂家

生成日期: 2025-10-22

随着生产过程自动化水平的提升,称重传感器已是生产过程控制中不可或缺的一个必要装置。称重传感器现在已经覆盖了所有的称重领域,从料斗、料罐称重到汽车衡、起重机等称重均可实现,自动配料称重到粉体颗粒进量控制等也都可以通过称重传感器实现。200g-600t的高精度称重传感器或称重模块可供您选择,用于工业现场在线计量及配料控制,为更方便地接入工业测量控制系统中,可提供多种规格的称重变送器。亦可提供专门的配料控制器用以完成罐装包装、配料等生产过程连续自动化运行或控制。在工业生产控制中,由于机器需要长时间连续运转,这对设备的可靠性就有着极高的要求。丽景称重传感器则可很好地满足这一需求,可靠性高,抗干扰能力强,防雷性能好。可实现不间断工作,节约停机启动时间;维护方便,系统整体成本低等特点。自动配料系统强大报表功能,能大量记录储存各类数据和制表打印;广东智能自动配料生产厂家

液体自动配料称重系统适用于液体(水、酸性溶液、碱性溶液、油料,胶料,树脂等)物料的自动称重系统,自动配料系统液体配料系统,液体配料设备产品说明:1、适用于流动性好的或者较粘稠的物料2、根据物料特性,分别配备导热油加热系统,循环搅拌系统,管路保温系统,卸料加压系统3、液体输送系统采用流量计,离心泵,或强力高粘度泵4、计量精度 $\pm 0.5 \sim \pm 1\% F.S.$ 5、计量速度:30秒~1分钟/每种物料6、计量范围1kg~100kg江阴市益壮粉体工程机械有限公司广东智能自动配料生产厂家自动于每次生产完成后编印配料报表,并提供日期,时间,报表编号及每种物料的实际消耗量等资料。

对混合机干混、湿混和排料的定时控制功能。系统建立一套先进的安全机制和用户权限管理系统,并辅助以数据库的安全机制来保证软件系统资料的安全。采用混合型计算机系统设计,更强的容错能力,可靠性高。配备完善的配料软件,系统稳定,智能化程度高。混合控制配料系统:多种物料按称重值接近程度进行组合,分别加入不同称重容器进行计量,而后混合在一起的配料系统。具有称重速度快、计量准确度高、投资适中。移动控制配料系统:称重容器安装在可往返移动的车辆上,由不同给料点向称重容器加入物料进行配料的系统。具有物料品种多、配方复杂、称量车定位准确的特点。

自动配料系统特点:

1:操作简单,本系统具有手动,半自动,全自动三种生产模式2:PLC处理数据能力强,采样速率快速稳定,配料工艺完全可满足工艺要求配料。3:自动配料系统工艺可根据用户来设定。4:可靠性好,自动配料系统系统有两种控制方案(触摸屏和工控机方案)当其中的外种有故障时另外一台马上切入运行不影响生产,自动配料系统能够杜绝生产故障时出现生产失控现象。5:自动配料系统实时图形显示生产流程和文本显示生产过程,方便操作员操作。

称重配料系统支持粉状、粒状、块状、片状及液体等多种物料的配比称重。

失重式配料系统所属类目:失重式配料系统配料能力0.5kg~1500kg/h3t~80t精度:±0.2~0.5%给料方式:单、双螺旋给料,微量双螺杆失重式喂料,液体失重式喂料,振动失重式喂料工作温度:-20℃~40℃适用物料:粉料、粒料(如化肥、化工原料、添加剂等)适应范围:可广泛应用于电力、制药、食品、塑料、

陶瓷、化工和建材等行业，作为粉体物料，颗粒物料、块状物料和片状物料的计量或定量给料设备。产品亮点：计量精度高，自动化配料，提升生产效率，降低人力成本。同时还可以避免为工配料误操作，或人工配料计量误差给产品质量带来不良的影响。自动配料系统线上自动监控软件，通过实时的在线监视器，随时监控生产的重要信息。广东智能自动配料生产厂家

全自动配料混合系统由工控机□PLC□工业称重仪表、变频器、振动电机、混料机、传感器、传送带等部分组成。广东智能自动配料生产厂家

设备特点该产品具有可靠性高、稳定性好、计量精度高、操作简单直观。粉料颗粒自动配料称重系统可针对不同的原料的储存、输送、称重配料、除尘、物料混合。涉及粉状粒状块状、片状、等多种物料。可根据物料特征采用皮带，螺旋，圆盘，调节阀等方式加上变频器，伺服等控制技术，可达到配料精度的千分之一，确保客户的配方准确率。系统主要由主料加料称重装置，辅料微量加料称重装置，液体料配料，混合机组，输送系统，除尘系统组成采用PLC和微机复合控制，可以实现长时间连续供料作业。自动包装生产线功能、流程功能完成物料提升、计量、制袋(防破包)、充填、排气(防鼓气)、封口、打印日期批号(三排)、计数、检重、不合格包排出、成品包输出。广东智能自动配料生产厂家

江阴市益壮粉体工程机械有限公司致力于机械及行业设备，是一家生产型公司。公司业务分为气力输送系统，转斗输送系统，自动计量配料系统，翻板阀等，目前不断进行创新和服务改进，为客户提供良好的产品和服务。公司将不断增强企业重点竞争力，努力学习行业知识，遵守行业规范，植根于机械及行业设备行业的发展。在社会各界的鼎力支持下，持续创新，不断铸造\*\*\*服务体验，为客户成功提供坚实有力的支持。