

泉港加气块加气砖规格

生成日期: 2025-10-29

砌筑砂浆宜选用粘结性能良好的**砂浆，其强度等级应不小于M5[]砂浆应具有良好的保水性，可在砂浆中掺入无机或有机塑化剂。在跨度或高度较大的墙中设置构造梁柱。一般当墙体长度超过5m[]可在中间设置钢筋混凝土构造柱；在窗台与窗间墙交接处是应力集中的部位，容易受砌体收缩影响产生裂缝，因此，宜在窗台处设置钢筋混凝土现浇带以抵抗变形。加气混凝土外墙墙面水平方向的凹凸部位（如线脚、雨罩、出檐、窗台等），应做泛水和滴水，以避免积水。由于不同干密度和强度等级的加气混凝土砌块的性能指标不同，所以不同干密度和强度等级的加气混凝土砌块不应混砌，加气混凝土砌块也不应与其他砖、砌块混砌。墙体砌筑后，做好防雨遮盖，避免雨水直接冲淋墙面；外墙向阳面的墙体，也要做好遮阳处理，避免高温引起砂浆中水分挥发过快，必要时应当用喷雾器喷水养护。加气砖具有重量轻，隔热保温，可刨可锯等优点而普遍使用在非承重墙体中。泉港加气块加气砖规格



加气砖是一种轻质空心建筑资料。由水泥、石灰、矿渣、粉煤灰、砂子、煤气发生资料等原料经研磨、配料、浇注、切割、高压釜养护和碾磨而成。由于产品含有大量均匀细小的孔隙，故称之为加气混凝土。具有重量轻、绝缘性能好、可加工性好等优点，国应用广的轻质墙体资料之一。加气混凝土的主要原材料大多为无机材料，具有良好的隔热性能，因此具有良好的耐火性，遇火时不会排放有害气体;建筑遭遇火灾，通常只在外表造成。损坏不会从根本上损害结构性能。

虽然加气砖中含有水泥和石灰，但真正的胶凝组分是蒸压养护过程中形成的水化晶体。加气混凝土中虽然存在矿物颗粒，但经过高度细化后没有集料或集料特性。蒸压轻质加气混凝土实际上是一种水热硅酸盐人造石。显然，与激进资料不同，因此，这种资料的使用和推广，自然成为建筑生产、设计和施工部门有关人员的当务之急。

泉港加气块加气砖规格加气砖是以石粉、水泥、石灰为主要原料经原料制备，浇注切割成型，高压蒸汽养护而

成的新型墙体材料。



加气砖的特点和优势1、重量轻加气混凝土砌块一般重量为500-700kg/m³只相当于粘土砖1/4-1/5，普通混凝土的1/5，是混凝土中的较轻的一种。比普通砖混凝土结构建筑的自重降低40%以上。2、保温隔热性能好加气混凝土的导热系数是普通混凝土的1/6，隔热性能**优于240mm厚的粘土砖墙体。3、抗震能力强加气混凝土容量轻、整体性能好、地震时惯性力小，所以具有一定的抗震能力。4、加工性能好加气混凝土具有很好的加工性能，可锯、刨、钉、铣、钻，给施工带来很大的方便与灵活。5、具有一定的耐高温性加气混凝土在温度为600度以下时，其抗压强度稍有增长，当温度在600度左右时，其抗压强度接近常温时的抗压强度，防火性能达到国家一级防火标准。6、隔音性能好加气混凝土的内部结构像面包一样，均匀地分布着大量的封闭气孔，因此具有一般建筑材料所不具有的吸音性能。7、适应性强可根据当地不同原材料，不同条件来量身定造。原材料可选择河沙、粉煤灰、矿砂等，因地制宜。可以废物利用，有利环保，真正变废为宝。空心砖是以粘土、页岩等为主要原料，经过原料处理、成型、烧结制成。空心砖优点是质轻、强度高、保温、隔音降噪性能好。

加气砖也叫做加气砌块，学名叫加气混凝土砌块。加气混凝土砌块要按生产工艺养护特点可分为蒸压加气混凝土砌块和免蒸加气混凝土砌块。平常我们所说的加气块或是加气砖，如果不作特别的说明，一般指的是蒸压加气混凝土砌块。加气混凝土砌块的生产一般是以硅质为材料(砂、粉煤灰以及含硅尾矿等)和钙质材料(石灰、水泥)为主要原料，掺加发气剂(铝粉)，通过配料、搅拌、浇注、预养、切割、蒸压养护等工艺的过程制成的轻质多孔硅酸盐制品。常见的有砂加气混凝土砌块和粉煤灰加气混凝土砌块。规格：加气块形成坯体后，需要经切割机的切割，纵向切割，横向切割达到建筑时所需要的规格尺寸，常见的规格尺寸有：600×240×60；600×240×120；600×240×180；600×240×240；600×240×100；600×240×150；600×240×200；600×240×300，而其中600*240*200的是使用**多的。加气砖主要运用于非承重墙砌筑和框架结构填充。



1、首先来告诉大家，加气砖储存和供料原材料均由汽车运入厂内，粉煤灰在原材料场集中，使用时用装运入料加气块制品制作的五大流程。2、加气块原材料,使用球磨机来处理粉煤灰经电磁振动给料机、胶带输送机送入球磨机，磨细后的粉灰用粉煤灰泵分别送至料浆罐储存。3、化学品按一定比例经人工计量后，制成一定浓度的溶液，送入储罐内储存。铝粉由铝粉库运至生产车间，用电葫芦提升到配料楼二楼倒入搅拌机中定量加水，搅拌成铝粉悬浮液加气块配料、搅拌、浇注石灰、水泥由粉料配料仓下的螺旋输送机依次送到自动计量秤累积计量，秤下有螺旋输送机可将物料均匀加入浇注搅拌机内。4、加气砖初养和切割浇注后模具用输送链推入初养室进行发气初凝，室温为48~68℃，初养时间为，初养后用负压吊具将模框及坯体一同吊到预先放好釜底板的切割台上.脱去模框.切割时产生的坯体边角废料，经螺旋输送机送到切割机旁的废浆搅拌机中，加水制成废料浆，待配料时使用。5、加气块蒸压及成品坯体在釜前停车线上编组完成后，打开要出釜的蒸压釜釜门，先用卷扬机拉出釜内的成品釜车，然后再将准备蒸压的釜车用卷扬机拉入蒸压釜进行养护。加气砖砌块，由于其质量轻，是目前抗震材料非常好的选择。泉港加气块加气砖规格

加气砖具有很好的加工性能，可锯、刨、钉、铣、钻，给施工带来很大的方便与灵活。泉港加气块加气砖规格

加气砖的使用条件：砌筑前，将楼、地面基层水泥浮浆及施工垃圾清理干净。弹出楼层轴线及墙身边线，经复核后可以办理洛阳加气砖砌筑的相关手续。根据标高控制线及窗台、窗顶标高，预排出砖砌块的皮数线，皮数线可划在框架柱上，并标明拉结筋、圈梁、过梁、墙梁的尺寸、标高，皮数线经技术质检部门复核，办理洛阳加气砖的相关手续。根据下排砖的标高，拉通线检查，如水平灰缝厚度超过20mm，先用C15以上细石混凝土找平。严禁用砂浆或砂浆包碎砖找平，更不允许采用两侧砌砖，中间填芯找平。构造柱钢筋绑扎，检验收完毕。蒸压粉煤灰砖的砌筑砂浆配合比经有资质的试验部门试配确定，有书面配合比试配单。在施工现场根据砌体方量准备好取样砂浆试模，之后再做好水电管线的预留预埋工作。
泉港加气块加气砖规格

泉州市紫源建材有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在福建省泉州市等地区的建筑、建材行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**紫源建材和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，

一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！